

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S2 바닥판하면	48	56	51	48	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	49	52	46	50		80	-3.1	방법2	43.5	
	50	48	56	58		∥		평균	42.7	
	53	48	42	54		1.00		∥	재령	
	47	44	45	58		50.2	47.1	강도	27.8	
S3 바닥판하면	48	46	52	53	50.9	80	90 °	방법1	42.9	
	49	51	52	48		80	-3.0	방법2	44.0	
	56	45	51	51		∥		평균	43.4	
	52	48	52	55		1.00		∥	재령	
	51	53	52	52		50.9	47.8	강도	28.2	
S5 바닥판하면	57	49	46	47	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	42	53	54	56		80	-3.1	방법2	43.3	
	47	48	49	44		∥		평균	42.4	
	55	58	44	50		1.00		∥	재령	
	58	42	48	51		49.9	46.8	강도	27.6	
S1-G3 거더	48	49	44	46	48.4	80	0 °	방법3	62.3	
	49	46	50	54		80	0.0	방법4	72.7	
	49	52	51	49		∥		평균	67.5	
	48	49	44	50		1.00		∥	재령	
	49	48	49	44		48.4	48.4	강도	43.9	
S3-G1 거더	49	49	46	50	48.8	80	0 °	방법3	62.9	
	45	49	52	51		80	0	방법4	73.6	
	50	52	48	49		∥		평균	68.3	
	47	50	52	47		1.00		∥	재령	
	49	47	41	52		48.8	48.8	강도	44.4	

■ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)
 방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S5-G3 거더	48	49	44	52	48.7	80	0°	방법3	62.7	
	49	46	50	51		80	0.0	방법4	73.4	
	45	48	49	44		∥		평균	68.1	
	51	49	46	50		1.00		∥	재령	
	51	51	50	50		48.7	48.7	강도	44.2	
A1 교대	45	43	47	49	44.5	80	0°	방법1	38.7	
	40	43	45	43		80	0.0	방법2	41.6	
	44	41	40	43		∥		평균	40.1	
	46	45	48	45		1.00		∥	재령	
	50	44	43	45		44.5	44.5	강도	26.1	
A2 교대	53	42	41	43	46.6	80	0°	방법1	41.3	
	42	50	48	45		80	0.0	방법2	43.1	
	52	53	42	50		∥		평균	42.2	
	47	48	45	47		1.00		∥	재령	
	51	50	44	38		46.6	46.6	강도	27.5	
P1 교각	49	49	42	43	47.5	80	0°	방법1	42.5	
	45	42	44	51		80	0.0	방법2	43.8	
	50	49	52	50		∥		평균	43.1	
	43	52	42	47		1.00		∥	재령	
	49	49	49	52		47.5	47.5	강도	28.0	
P2 교각	45	42	52	46	48.2	80	0°	방법1	43.4	
	50	49	52	50		80	0	방법2	44.3	
	49	52	49	42		∥		평균	43.8	
	52	46	42	50		1.00		∥	재령	
	48	53	52	43		48.2	48.2	강도	28.5	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

장곡교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)	측정데이터	
P3 교각	45	42	42	53	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	50	49	51	44		80	0.0	방법2	43.7	
	51	53	48	43		Ⅱ		평균	43.0	
	51	44	49	42		1.00		Ⅱ	재령	
	49	49	42	50		47.4	47.4	강도	28.0	
P5 교각	45	42	44	47	47.0	80	0 °	방법1	41.8	
	48	47	49	53		80	0.0	방법2	43.4	
	49	49	48	48		Ⅱ		평균	42.6	
	45	42	44	49		1.00		Ⅱ	재령	
	46	51	51	43		47.0	47.0	강도	27.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		Ⅱ	재령	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		Ⅱ	재령	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		Ⅱ	재령	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE :

방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식)

방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)

방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부)

방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

장곡교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S2 바닥판하면	7.00	67.00	60.00	3.50	294	4
2	S5 바닥판하면	5.00	67.00	62.00	2.50	615	4
3	S3-G1 거더	7.00	70.00	63.00	3.50	324	4
4	A1 교대	9.00	100.00	91.00	4.50	409	4
5	P2 교각	8.00	100.00	92.00	4.00	529	4
6	P5 교각	6.00	100.00	94.00	3.00	982	4